

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN MENGIDENTIFIKASI FAKTOR PENYEBAB CACAT PADA PRODUK PUMP CASING DI PT. PINDAD (PERSERO)

Fajar Setya Nugraha, Ir. Dian Kemala Putri, MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses produksi

Abstraksi :

Untuk dapat meningkatkan kualitas dari suatu produk, maka salah satu upaya yang dapat dilakukan adalah dengan menerapkan pengendalian kualitas yang baik guna meminimasi jumlah produk yang cacat. PT. PINDAD (Persero) merupakan salah satu industri manufaktur pengecoran logam, dimana perusahaan ini dituntut untuk dapat menghasilkan produk yang baik tanpa ada cacat produksi. Dalam penulisan ini difokuskan kepada penganalisaan masalah-masalah yang terjadi dalam penerapan pengendalian kualitas di PT. PINDAD (Persero) pada produk Pump Casing dengan merek Panasonic. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa permasalahan yang terjadi adalah masih terdapat adanya cacat produksi, khususnya cacat coran. Jenis-jenis cacat coran pada produk pump casing Panasonic diantaranya adalah beku dini, inklusi terak, sinter pasir, rongga (blow hole), coran rusak (broken casting), inklusi pasir, ekor tikus (rat tail), rontok cetakan, lubang jarum (pin hole), dan penyusutan (shrinkage). Faktor-faktor penyebab cacat coran tersebut dibagi menjadi empat, yaitu metode kerja, manusia, mesin dan peralatan, dan material yang digunakan