

MEMPELAJARI PENJADWALAN INDUKPRODUKSI DI PT. ASTRA HONDAMOTOR

HERDIYAN FERDIANSYAH, IR.DIAN KEMALA PUTRI,MT.

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : , manajemen produksi

Abstraksi :

Pengendalian kualitas merupakan suatu metodologi pengumpulan dan analisa data kualitas, serta menentukan dan menginterpretasikan pengukuran-pengukuran yang menjelaskan tentang proses dalam suatu sistem industri guna menjaga konsistensi kualitas dari suatu produk untuk memenuhi kebutuhan dan ekspektasi pelanggan. Upaya penelitian tugas akhir kali ini difokuskan pada salah satu produk yang memiliki kualitas terburuk dengan kata lain, produk yang memiliki frekuensi cacat tertinggi di PT. Ekaprasarana menggunakan metode kaizen (5W+1H). Kaizen (5W+1H), pendekatan kaizen biasanya digunakan untuk menyusun langkah-langkah perbaikan, apabila sebab-sebabnya telah diketahui, kemudian memilih langkah-langkah perbaikan dengan mengacu pada what (Apa), why (mengapa), where (dimana), when (kapan), who (siapa) dan how (bagaimana). Berdasarkan hasil penelitian diketahui bahwa, produk yang memiliki frekuensi cacat tertinggi adalah penyangga duduk (handle seat). Hasil identifikasi jenis cacat berdasarkan persentase tertinggi atau dominan di penyangga duduk selama bulan Juli 2007 adalah jenis cacat yang diakibatkan oleh cacat rambut sebesar 193 atau sekitar 22,1% dari total jumlah cacat pada penyangga duduk yaitu sebesar 884 unit.