

**MEMPELAJARI PENERAPAN LINE BALANCING PADA
PROSES SEWING CELL1 DAN CELL 2 PRODUKSI SEPATU
ADIDAS SUPERSTAR MODEL RE/MWDI PT.PRIMA
INREKSA INDUSTRIES**

OTONG ANDI JUHANDI, IR.EMIRUL BAHAR,SSI,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Keseimbangan lini produksi memegang peran penting dalam kelancaran proses produksi suatu perusahaan. Struktur lini produksi yang ideal menghasilkan keseimbangan proses untuk setiap stasiun kerja dalam pencapaian target produksi. PT. Prima Inreksa Industries menerapkan metode Line Balancing untuk lini produksinya melalui sistem cell. Pada prakteknya, terjadi perbedaan antara penerapan Line Balancing aktual dan teoritis. Penerapan Line Balancing aktual telah mengalami penyesuaian dengan tata letak pabrik dan permesinan, kondisi tenaga kerja, dan urutan elemen kerja dalam suatu proses produksi. Berdasarkan pengamatan dan perhitungan, tingkat efisiensi lintasan secara aktual lebih kecil daripada tingkat efisiensi lintasan teoritis dan jumlah stasiun kerja aktual lebih banyak daripada jumlah stasiun kerja teoritis. Tingkat efisiensi dan idle time pada stasiun kerja menjadi tinjauan pertama bagi pihak manajerial untuk melakukan perbaikan terhadap keseimbangan lini produksinya.