

PERENCANAAN TENAGA KERJA PADA DIVISI PUMPING UNIT DI PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA

Dyni Oktaviani, Ir. Farry Firman, MSIE.

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : regresi linier

Abstraksi :

Jadwal Induk Produksi (JIP) adalah rencana yang dibuat secara spesifik untuk menentukan berapa dan kapan pembuatan suatu produk akhir. Kegunaan Jadwal Induk Produksi diantaranya untuk menjadwalkan pesanan dan pembelian, sebagai landasan untuk penentuan janji kepada pelanggan, serta dapat menyesuaikan kebutuhan sumber daya yang dimiliki PT. Bukaka Teknik Utama yang dikenal sebagai perusahaan yang bergerak dalam bidang konstruksi berat mempunyai lingkungan manufaktur make to order, yaitu memproduksi barang sesuai dengan permintaan dari pelanggan. Dikarenakan permintaan konsumen yang tidak dapat diidentifikasi secara tepat, maka diperlukan perencanaan produksi yang tepat pula serta disesuaikan dengan tersedianya sumber daya. Untuk penyusunan JIP diperlukan input yang diperlukan adalah data aktual permintaan 12 periode sebelumnya yang diperoleh dari bagian PPIC divisi pumping unit. Input JIP harus diramalkan terlebih dahulu dengan menggunakan metode Regresi Linier yang diolah secara manual, yang menghasilkan nilai $a = 71$ dan $b = 0,93$. Rata-rata hasil peramalan dengan menggunakan Metode Regresi Linier adalah sebesar 89 unit per bulan. Perencanaan produksi agregat dihitung menggunakan metode tenaga kerja berubah, dihasilkan jumlah maksimum tenaga kerja 57 orang, kecepatan produksi 5 unit/hari, dan total biaya produksi sebesar Rp. 22.990.000. Dengan kapasitas tersedia pada akhir periode sebesar 93 unit atau sekitar 8,7% pada perencanaan produksi agregat.