

**MENGANALISIS DAN MEMBANDINGKAN METODE
PROSES PENJADWALAN PRODUKSI APV (ASIAN
PROJECT VEHICLE) TIPE APV EXPORT VAN PADA PT.
INDOMOBIL SUZUKI INTERNASIONAL PLANT
IIBEKASI**

Hadi Sutrisno, Ir. INA SITI HASANAH, MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses produksi, jadwal induk

Abstraksi :

Aktivitas penjadwalan produksi induk (Master Production Scheduling = MPS) pada dasarnya berkaitan dengan bagaimana menyusun dan memperbaharui jadwal induk produksi, memproses transaksi dari MPS, memelihara catatan-catatan MPS, mengevaluasi efektivitas dari MPS, dan memberikan laporan evaluasi dalam periode waktu yang teratur untuk keperluan umpan balik dan tinjauan ulang. PT. Indomobil Suzuki Internasional Plant Tambun II merupakan suatu tempat yang memproduksi kendaraan roda empat, dimana dalam proses produksinya dilakukan penjadwalan produksi baik dalam rencana produksi maupun sesudah hasil produksi, penulisan ilmiah ini menitik beratkan pada proses mempelajari penjadwalan produksi APV (Asian Project Vehicle) pada tipe APV Eksport VAN. Hasil penelitian menjelaskan bahwa proses penjadwalan produksi yang digunakan dalam produksi kendaraan roda empat dimulai dan diproses di departemen marketing selanjutnya ditransfer ke departemen PPIC (Production Planning and Inventory Control) untuk disesuaikan dengan inventori yang tersedia kemudian diolah ulang dan diproses berdasarkan kemampuan kerja dan inventori yang ada pada masing-masing departemen produksi untuk selanjutnya direncanakan penjadwalan produksi harian dimana penjadwalan produksi ini bertujuan untuk memenuhi target produksi baik harian atau pun bulanan yang direncanakan.