

MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PAINTING PLASTIC COVER SIDE PADA MOTOR JUPITER MX DI PT YAMAHA INDONESIA MOTOR MANUFACTURING

Panji Wartaning Tyas, Ir. Ina Siti Hasanah, MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Untuk dapat meningkatkan kualitas, maka salah satu upaya yang dapat dilakukan adalah dengan menurunkan produk yang tidaksesuai. Upaya tersebut dapat dilakukan dengan menerapkan pengendalian kualitas yang baik. Pengawasan mutu yang dilakukan selama proses painting plastic cover side pada motor Jupiter MX di PT Yamaha Indonesia Motor Manufacturing bertujuan untuk mengetahui jumlah ketidaksesuaian produk yang dihasilkan, menghindari ketidaksesuaian produk berkelanjutan. Data yang didapat berdasarkan sesuai dan taksesuai, dan data yang diukur jumlahnya tidak konstan atau berubah-ubah, sehingga metode yang digunakan untuk menganalisa pengawasan mutu pada proses painting plastic cover side motor Jupiter MX di PT Yamaha Indonesia Motor Manufacturing adalah metode Peta Kendali Atribut yaitu Peta Kendali C. Berdasarkan pengolahan data dan analisa dengan menggunakan Peta Kendali C menunjukkan bahwa ketidaksesuaian perhari masih berada dalam batas kontrol. Data yang diperoleh dengan kriteria taksesuai pada proses painting antara lain terdiri belang, bintik, gompal, kasar, kotor, leleh, bruntus, dan mengelotok. Berdasarkan hasil perhitungan didapatkan data-data yang diperoleh pada umumnya semua tidak melebihi batas kontrol atas dan batas kendali bawah, dengan batas tengah 0.0311. Namun pada hari ke-14 dengan proporsi cacat 0.0560 dan hari ke-25 dengan proporsi 0.00996 ada yang melewati batas kontrol. Hal ini menjelaskan bahwa proses produksi maupun pengendali mutu pada proses painting plastic painting cover side motor Jupiter MX di perusahaan tersebut kurang berjalan dengan baik hingga diperlukan revisi kembali.