

# **MEMPELAJARI JADWAL INDUK PRODUKSI PADA PT. BUKAKA TEKNIK UTAMA DIVISI BOARDING BRIDGE BAGIAN ROTUNDA**

**Ariani, Ir. Farry Firman, MSIE.**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Dalam dunia usaha, suatu perusahaan menghasilkan produk dalam jumlah yang sangat besar, membutuhkan suatu sistem penjadwalan produksi agar pemenuhan pesanan dari pelanggan dapat terpenuhi dengan baik sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Sistem penjadwalan yang ada itu dikenal dengan nama Jadwal Induk Produksi (JIP) / Master Production Schedule (MPS). Adapun fungsi dari JIP adalah menjadwalkan produksi dan order pembelian untuk item JIP, memberi input dasar bagi sistem MRP (Material Requitment Planning). Menjadi dasar bagi penentuan kebutuhan sumber daya (tenaga kerja, jam, mesin, dll) Dalam penulisan ini, permasalahan yang dipecahkan adalah perancangan produksi Rotunda pada Garbarata satu tahun kedepan dengan menggunakan metode JIP yaitu Metode Tenaga Kerja Berubah. Penulis melakukan perencanaan produksi berdasarkan data permintaan yang diperoleh dengan meramalkan lebih dahulu, lalu dari hasil peramalan dengan metode regresi linier. Berdasarkan perhitungan dengan menggunakan Metode Tenaga Kerja Berubah dapat diketahui bahwa ongkos produksi yang perlu dianggarkan untuk jangka waktu satu tahun dalam pembuatan rotunda pada garbarata sebesar Rp. 51.570.000,00.