

**MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS SPOKE
TIPE 4NS-F5197-00 DI PT. HENGTRACO TEHNIK
INDONESIA DENGAN MENGGUNAKAN PETA KONTROL
X DAN R**

Febryanto, Ir. Farry Firman Hidayat, MSIE

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Proses produksi pada PT. Hengtraco Tehnik Indonesia terdiri dari beberapa proses yaitu proses pelurusan dan pemotongan kawat, proses pembentukan spoke, dan proses platting. Setelah proses pembentukan spoke dilakukan pengendalian kualitas spoke tersebut dengan uji tarik. Pada penulisan laporan ini menitikberatkan pembahasan pada pengendalian kualitas uji tarik spoke tipe 4NS-F5197-00 dengan menggunakan peta kontrol X dan R. Setelah dilakukan pengolahan dengan menggunakan peta kontrol X dan R ternyata tidak ada data yang keluar dari batas kontrol atas maupun batas kontrol bawah. Hasil tersebut menunjukkan bahwa proses pembuatan spoke tipe 4NS-F5197-00 telah stabil dan berada dalam pengendalian statistikal