

ANALISA KESEIMBANGAN LINTASAN PADA PROSES PENGEMASAN LULUR DI PT. CEMPAKA BELKOSINDO INDAH

BAYU KRISTINA SARI, ASEP MOHAMAD NOOR, IR.,MT.

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2000

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. Cempaka Belkosindo Indah adalah salah satu perusahaan yang bergerak dibidang kosmetika. Terletak di Jl. Pulo Ayang No.3 Kawasan Industri Pulogadung Jakarta Timur, menempati area seluas ± 6000 m². Perusahaan ini memproduksi berbagai macam kosmetik dari jenis dekoratif seperti perona mata, maskara dan lipstik, jenis perawatan kulit seperti alas bedak, lulur, cream dan lotion serta jenis produk kebersihan tubuh seperti shampo, sabun dan lain-lain. Merk yang diandalkan perusahaan untuk ketiga jenis produk tersebut adalah Mirabella untuk produk jenis dekoratif, Cempaka untuk produk perawatan dan Just Wonderful untuk produk kebersihan. Kerja Praktek dilakukan dengan mengamati proses pengemasan lulur dengan tujuan untuk menentukan waktu baku dari tiap operasi, mengurangi waktu menganggur, meningkatkan kelancaran aliran produk sehingga keseimbangan lintasan produksi dapat ditingkatkan. Analisa terhadap hasil pengamatan dilakukan dengan menggunakan Metode Heuristik Rank Positional Weight. Pada metode ini dilakukan pengelompokkan tugas kedalam stasiun kerja dan mengurutkan waktu elemen terpanjangnya. Dengan metode ini dapat ditentukan besarnya keseimbangan lintasan pada proses pengemasan lulur secara lebih sederhana. Hasil analisa memperlihatkan bahwa lintasan pengemasan lulur masih kurang efisien yang ditunjukkan dengan jumlah waktu menganggur yang besar dan angka keseimbangan senggang yang tinggi.