

# **MEMPELAJARI PROSES PEMBUATAN RANGKA SAMPING BIS TIPE SKANIADI PT. RESTU IBU KAROSERI**

**ANDRY ESTAFA HASAN, IR.HOTNIAR SIRINGORINGO, MSC**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Laporan Kerja Praktek ini membahas tentang proses produksi pembuatan komponen rangka samping pada produksi karoseri bis tipe skania. Karoseri adalah suatu rumah kendaraan atau badan kendaraan yang terdiri atas bagian-bagian yang saling menguatkan sehingga dapat memberikan rasa aman bagi para penumpang ataupun untuk pengemudi. Proses pembuatan komponen rumah bus (karoseri) merupakan suatu proses yang kompleks dan menarik untuk dipelajari. Ditinjau dari proses penggabungan, maka pembuatan komponen karoseri dibagi menjadi rangka landasan, motor penggerak, sistem emisi (pembuangan), sistem roda-roda, sistem suspensi, sistem rem, lampu-lampu, alat pemantul cahaya dan badan kendaraan. Dalam pembuatan konstruksi kendaraan bermotor terdapat berbagai macam proses perakitan, terutama dalam pembuatan rangka landasan dan badan kendaraan. Pembuatan rangka landasan dan badan kendaraan menggunakan proses penyambungan antara dua jenis bahan/material yang sejenis ataupun yang tidak sejenis, baik itu dengan menggunakan sambungan paku keling, mur dan baut ataupun dengan menggunakan las. Badan bis harus memiliki struktur rangka yang cukup kuat sehingga dapat menimbulkan rasa aman bagi penggunanya. Pada proses pembuatan rangka samping diperlukan beberapa proses pengerjaan logam antara lain proses pemotongan, proses pembentukan dan proses penggabungan. Proses pemotongan dilakukan untuk memperoleh ukuran yang sesuai dengan yang diinginkan, proses pembentukan dilakukan agar rangka memiliki fungsi yang saling menguatkan dan proses penggabungan dilakukan melalui proses pengelasan komponen-komponen secara bertahap.