

MEMPELAJARI KERJA OPERATOR CONVERTING CUTTING MANUAL DENGAN METODE WORK SAMPLING DI PT. ISM BOGASARI FLOUR MILLS DIVISI PACKAGING

BONDAN ROCKYAWAN JATMIKO, INA SITI HASANAH, ST, MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Penulisan ini menitikberatkan pada pengamatan kerja bagian finishing terutama pada operator Converting Cutting Manual . Pengamatan ini menggunakan metode Work Sampling yang meliputi pengamatan acak selama 15 hari kerja sebanyak 30 data setiap hari, waktu normal dan waktu standar pada PT. Indofood Sukses Makmur Bogasari Divisi Packaging. Mengidentifikasi masalah yang terdapat pada bagian Converting Cutting Manual. Pada bagian converting terdapat 2 jenis converting yaitu converting manual dan otomatis. Jumlah waktu produktif operator 1 yaitu 328 kali kerja, idle 122 kali, total output 62060 unit, rating faktor 0,99%, allowance 19,3%. Jumlah waktu produktif operator 2 yaitu 347 kali kerja, idle 103 kali, total output 70115 unit, rating faktor 1,06%, allowance 19,3%. Hasil perhitungan yang diperoleh dengan menggunakan metode work sampling yaitu pada operator 1 dengan waktu normal 0,10465 jam/unit, waktu standar 0,12966 jam/unit. Pada operator 2 dengan waktu normal 0,10491 jam/unit, waktu standar 0,13000 jam/unit.