

**MEMPELAJARI PERAMALAN PERMINTAAN DENGAN
METODE ANALISIS GARIS KECENDERUNGAN PADA
PROSES PRODUKSI PROFILE ALUMINIUMSOLID MILL
FINISH DI PT ALAKASA EXSTRUSINDO**

DWI NUGRAHA ANTON E, IR FARRY F.F, MSIE

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2002

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Menurut Vincent Gaspersz (2001) peramalan adalah suatu dugaan terhadap permintaan yang akan datang berdasarkan pada beberapa variabel peramal, sering berdasarkan data deret waktu historis. Kegunaan Peramalan adalah dapat mengetahui total permintaan dari suatu item atau produk agar memudahkan manajemen produksi dan inventori dalam menghasilkan suatu produk. Berdasarkan perhitungan peramalan dengan menggunakan metode Analisis Garis Kecenderungan dengan persamaan garis lurus $F_t = a + bt$ didapat nilai $a = 125,9$ dan $b = 1,15$, sehingga persamaan garis lurus menjadi $F_t = 125,9 + 1,15t$. Dengan persamaan tersebut ramalan bulan September 2002 diperoleh hasil 141 Ton. Selanjutnya dilakukan perhitungan tracking signal dengan menghasilkan nilai tracking signal yang bergerak 3,9 sampai +1,3