

# **MEMPELAJARI PROSES PEMBUATAN TANGGA BIS TIPE SKANIAPADA PT. RESTU IBU KAROSERI.**

**JAKY IKA NURMANTO, IR.HOTNIAR SIRINGORINGO, MSC**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manj. operasi & produksi

Abstraksi :

Laporan Kerja Praktek ini membahas tentang proses pembuatan tangga belakang bis tipe skania. Proses pembuatan komponen rumah bis (karoseri) merupakan suatu proses yang kompleks dan menarik untuk dipelajari. Pembuatan bis merupakan proses penggabungan chassis dengan bodi kendaraan. Dalam penulisan ini hanya dibahas tentang proses pembuatan tangga belakang yang merupakan bagian dari bodi kendaraan. Pembuatan tangga belakang bis merupakan proses yang cukup penting, hal ini dikarenakan pembuatan tangga tersebut harus dilakukan oleh pihak karoseri agar dapat disesuaikan dengan bodi kendaraan. Pada proses pembuatan tangga tersebut diperlukan beberapa proses produksi antara lain proses pemotongan, pembentukan dan penyambungan. Proses pemotongan dilakukan untuk memperoleh ukuran yang telah ditetapkan. Proses pembentukan untuk memperoleh bentuk anak tangga yang sesuai. Proses selanjutnya merupakan penyambungan yang dilakukan dengan cara pengelasan. Pengelasan bertujuan menyambung lembaran-lembaran plat yang telah dipotong sesuai ukuran dengan bantuan pemegang tetap atau jig, kemudian disambung dengan bodi kendaraan hingga kuat untuk menahan beban.