

# **MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN PETA KERJA SECARA KESELURUHAN FLOOR PANEL 500 MM TYPE 800STCL PADA PT ACCESS MATSUSHITA DENKO MITRA INDONESIA**

**PURWANTO, IR RAKHMA OKTAVINA,MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Pentingnya suatu produk yang berkualitas yang dibutuhkan oleh masyarakat, menuntut suatu perusahaan agar dapat bekerja dengan seoptimal mungkin. PT. Acces Matsushita Denko Mitra Indonesia merupakan perusahaan yang memproduksi panel lantai baja dan produk penunjangnya. Proses produksi pada perusahaan ini mempunyai tipe proses produksi terputus-putus dan harus selalu diperhatikan, hal ini dikarenakan proses produksi tidak dapat dipisahkan dari kelangsungan hidup perusahaan. Dalam penulisan ini penulis menitik beratkan pada proses produksi dan peta kerja secara keseluruhan panel lantai baja 500 mm model 800 SCTL, dengan menggunakan metode lapangan dan studi pustaka. Proses produksi tersebut terdiri dari empat proses yang diantaranya, yaitu proses penekanan, proses pengecatan, proses pengisian semen, dan proses pengemasan, sedangkan peta kerja yang dibuat oleh penulis terdiri dari tiga peta, yaitu peta proses operasi dengan jumlah kegiatan 18 operasi dengan waktu 2.6066 menit dan 15 pemeriksaan, peta aliran proses yang terdiri dari 2 peta yaitu peta aliran komponen bawah dengan jumlah kegiatan 15 operasi, 12 pemeriksaan, 14 transportasi dan 11 aktivitas menunggu, sedangkan untuk komponen atas terdiri dari 12 operasi, 9 pemeriksaan, 11 transportasi dan 8 aktivitas menunggu, serta diagram aliran yang mempunyai jumlah kegiatan sama dengan peta liran proses dan mempunyai 2 buah aktivitas penyimpanan. Penulisan ini membahas bagaimana perusahaan dalam menghasilkan suatu produk yang berkualitas yang diinginkan oleh konsumen.