

PERENCANAAN JADWAL INDUK PRODUKSI PADA PRODUK KAIN EMBROIDERY TILE FULL DI PT.SAURINDOTEXMANDIRI LIPPO CIKARANG BEKASI

SISKA INDRAWATI, IRINA SITI HASANAH,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Jadwal Induk Produksi adalah suatu set perencanaan yang dibuat secara spesifik untuk menentukan berapa dan kapan pembuatan suatu end item (produk akhir) {Irwin: 1995}. Kegunaan JIP (Jadwal Induk Produksi) diantaranya adalah untuk menjadwalkan pesanan dan pembelian, sebagai landasan untuk penentuan janji kepada pelanggan dan untuk menentukan kebutuhan sumber daya dan kapasitas yang kita miliki. Input bagi JIP harus diramalkan terlebih dahulu, hasil dari peramalan dengan menggunakan metode Double Eksponential Smoothing 2 parameter yang diolah dengan menggunakan software QS versi 3.0, didapatkan $\alpha = 0.89959$ dan $\beta = 0.60557$ dengan $MSD = 551863.9$. Perencanaan produksi agregat dengan menggunakan metode transportasi, didapatkan jumlah tenaga kerja 1 orang, dengan kecepatan produksi 82 pcs perhari, sebanyak 92 % kapasitas terpakai dari kapasitas yang tersedia dan dengan total cost sebesar Rp. 4.497.803.450,-. Dilakukan Proses disagregasi dengan menggunakan metode family set-up untuk menyeimbangkan tingkat permintaan dengan tingkat persediaan yang ada. Dari Jadwal Induk Produksi yang dihasilkan, penepatan janji terhadap konsumen dapat dipastikan oleh pihak perusahaan dengan melihat ATP (Available-To- Promise) yaitu sebesar 1444 pcs pada periode pertama. Berarti pada periode pertama masih tersedia 1444 pcs untuk pesanan baru.