

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN PETA KERJA FLOOR PANEL 600MM TYPE 800HE PADA PT.ACCESS MATSUSHITA DENKO MITRA INDONE-SIA

YUDI MARYONO, RAKHMA OKTAVINA,IR.MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Proses produksi merupakan bagian terpenting yang tidak dapat terpisahkan bagi jalannya perusahaan. Kegiatan produksi semakin kompleks dengan adanya tambahan teknologi sehingga diperlukan peta kerja untuk menggambarkan kegiatan kerja secara sistematis dan jelas dari bahan baku sampai produk jadi. Penulisan ini membahas proses produksi dan peta kerja yang terdiri dari peta proses operasi, peta aliran proses dan peta diagram aliran. Penulisan ini menitikberatkan pada floor panel tipe 600 mm model 800HE yang diproduksi oleh Divisi Floor Production PT. Access Matsushita Denko Mitra Indonesia untuk mempermudah mengetahui proses produksi yang dilakukan tanpa harus melihat terlebih dahulu. Dalam penulisan ini menggunakan metode lapangan dan metode studi pustaka. Dari hasil pengamatan data yang telah dilakukan diketahui bahwa proses produksi yang dilakukan bertipe proses produksi terputus putus. Waktu yang dibutuhkan untuk memproduksi sebuah floor panel sebesar 2,67 menit dengan jumlah aktivitas operasi 13 dan pemeriksaan 13. Peta aliran proses untuk komponen bawah diketahui jumlah aktivitas operasi adalah 10 operasi dengan waktu 120,4 detik, jumlah aktivitas pemeriksaan adalah 7 dengan waktu 25 detik dan jumlah aktivitas transportasi adalah 9 aktivitas transportasi dengan waktu 150,2 detik. Pada peta aliran proses untuk proses komponen atas diketahui jumlah aktivitas operasi 5 aktivitas operasi dengan waktu 90,4 detik, jumlah aktivitas pemeriksaan adalah 5 dengan waktu 15 detik dan jumlah aktivitas transportasi adalah 7 aktivitas transportasi dengan waktu 100,3 detik. Diagram aliran yang diketahui dengan jumlah aktivitas pada komponen atas adalah 8 operasi, 8 pemeriksaan, 10 transportasi, 7 menunggu dan 2 penyimpanan. Jumlah aktivitas pada komponen bawah adalah 12 operasi, 12 pemeriksaan, 14 transportasi, 11 menunggu dan 2 penyimpanan.