

**MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI KABEL  
BERTEGANGAN RENDAHBERTIPE NYM 4 X 2.5 MM  
PERSEGI 300/500V PADA DEPARTEMENBUILDING WIRE  
DI PT.SUCACO TBK**

**LUKMAN FAISAL, HOTNIAR SIRINGO-RINGO, MSC**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2002

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Produk yang dihasilkan PT. SUCACO Tbk hingga sekarang terdiri dari berbagai macam kabel yaitu kabel tegangan rendah, kabel tegangan menengah, kabel tegangan tinggi, kabel telepon, enamel dan melamin. Dalam penulisan ini hanya membahas tentang proses pembuatan kabel tegangan rendah bertipe NYM 4 x 2.5 mm<sup>2</sup> 300/500V. Proses produksi kabel pada PT. SUCACO Tbk tepatnya di departemen Building Wire secara garis besar mengalami beberapa proses yaitu proses isolasi, proses pelapisan dalam, proses pilin dan proses pelapisan luar. Proses ini menggunakan mesin ekstruder dan bahan baku tembaga sebagai konduktor dan PVC sebagai isolatornya. Proses-proses dikerjakan melalui satu rangkaian mesin yang dioperasikan dengan menggunakan PLC(Program Logic Control) Mesin ekstruder yang digunakan menggunakan metode penekanan kompresi atau metode langsung yang menggunakan jenis ulir untuk melebur material PVC.