

MEMPELAJARI PENGENDALIAN MUTUDAN SPESIFIKASI PARAMETER BENANG EC 45S DI DEPARTEMEN PEMINTALAN PADA PT.UNITEX,TBK

ROSALINA, ASEP MOHAMAD NOOR,IR.,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. UNITEX, Tbk adalah suatu perusahaan gabungan Indonesia-Jepang yang bergerak dalam bidang textile terpadu (Fully Integrated Textile Manufactured). Kegiatan produksi yang dilakukan PT UNITEX, Tbk dimulai dari proses pemintalan (spinning), pertenenan (weaving), dan pencelupan (dyeing finishing). Untuk menjaga konsistensi mutu produk dan jasa yang dihasilkan dan sesuai dengan tuntutan kebutuhan pasar, perlu dilakukan pengendalian mutu (Quality Control) atas aktivitas proses yang dijalani. Dari pengendalian mutu terhadap benang EC 45s yang berdasarkan inspeksi dengan penerimaan produk yang memenuhi syarat dan penolakan yang tidak memenuhi syarat sehingga menyebabkan banyak bahan, tenaga, dan waktu yang terbuang. Hal tersebut dilakukan melalui pendekatan bahan baku, pendekatan proses produksi, pendekatan produk akhir dan pengendalian peralatan produksi. Dari hasil analisa, pengendalian mutu pada peta kontrol X-bar dengan standar mutu yang telah ditetapkan perusahaan secara keseluruhan berjalan normal, artinya pada tahap pemeriksaan hasil yang diperoleh dikategorikan berada pada batas yang wajar. Sehingga PT. UNITEX, Tbk dalam aktivitas produksinya dapat menerapkan mutu dengan baik sesuai standar perusahaan.