

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN MENGANALISA PENYEBABTERJADINYA ANTRIAN PADA LINE 1 DIVISI ASSEMBLY BATERAI JENISAAMJ DI PT.ENERGIZER INDONESIA

ROBBY MARLON BRANDO, IR.ASEP MOHAMAD NOOR,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Proses perakitan adalah suatu proses dimana semua komponen yang telah dibuat dirakit menjadi satu sehingga menghasilkan suatu piano digital atau disebut dengan clavinova. Pada proses ini diperlukan ketelitian yang tinggi operator juga banyak melakukan pergerakan. Karena banyaknya pergerakan maka diperlukan energi yang lebih sehingga menimbulkan kelelahan. Kondisi ini terjadi karena tidak adanya sistem kerja yang baik. Penelitian yang dilakukan adalah mempelajari penerapan sistem ergonomi berdasarkan ekonomi gerakan pada tempat kerja yaitu yang terjadi pada departemen produksi perakitan yaitu pada Line 1 DMI Final Assy perakitan CLP-330. Penelitian ini meliputi penggunaan badan/anggota tubuh manusia serta gerakan-gerakannya, pengaturan letak area kerja, dan perancangan alat-alat dan perlengkapan kerja. Penelitian dilakukan dengan melakukan pengamatan langsung di lapangan. Hasil dari penelitian ini adalah total waktu pengerjaan pada Line 1 DMI Final Assy perakitan CLP-330 berkurang sebesar 3.43 menit. Adapun pengurangan waktu proses untuk tiap proses yang dilakukan perubahan adalah sebagai berikut, proses accessories berkurang sebesar 0.81 menit, proses control panel berkurang 0.57 menit, proses key cover dan top board berkurang 0.55 menit, proses packing berkurang 0.76 menit , serta proses pedal key box berkurang 0.74 menit.