

PENYEIMBANGAN LINI PRODUKSI HOT PRESSING DAN FINISHING RUBBER PADA BOTTOM 3 PT PRIMAINREKSA INDUSTRIES

ROY AGUSTINUS, DIAN KEMALA PUTRI

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Proses produksi pada PT Prima Inreksa terdiri dari beberapa aliran proses produksi. Secara umum komponen pembentuk sepatu dapat dikelompokkan dalam dua jenis kegiatan produksi yaitu produksi bottom dan produksi upper. Pada produksi bottom, strategi produksi dikategorikan dalam strategi job shop (jumbled flow process). Pada produksi upper, strategi produksi dikategorikan dalam strategi line flow process. Dalam suatu lintasan produksi yang dilintasi lebih dari satu produk, keseimbangan pengalokasian tugas-tugas, peralatan, mesin dan personel yang digunakan pada tiap stasiun kerja harus tetap dijaga. Secara umum, pada Bottom 3 yang merupakan salah satu dari empat Bottom pada departemen Press, lintasan produksi dilewati oleh tiga macam produk setengah jadi. Dengan menggunakan metode stochastic mixed product line balancing, pembagian stasiun kerja dan beban kerja antar stasiun kerja yang dilewati oleh lebih dari satu jenis produk dapat dioptimalkan untuk mencapai keseimbangan lintasan produksi. Berdasarkan hasil perhitungan dengan metode stochastic mixed product line balancing didapatkan hasil bahwa jumlah stasiun kerja pada Bottom 3 dibagi menjadi dua stasiun kerja. Stasiun kerja pertama terdiri dari satu operasi, yaitu Hot Pressing. Stasiun kerja kedua terdiri dari empat operasi yaitu hot knifing, trimming, buffing dan packing. Daftar Pustaka (1981 â 2002)