

MEMPELAJARI KESEIMBANGAN LINTAS PADA PERAKITAN PINTU KULKAS MODEL GN 221 DAN GN 232 DI PT.LG ELEKTRONIKA INDONESIA

SUBAENUR, IR.ASEP MOHAMMAD NOOR

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. LG Elektronik Indonesia (LGEIN) merupakan perusahaan elektronik terbesar di Indonesia yang telah memproduksi produk-produk elektronik seperti Televisi, AC dan Kulkas. Pada proses produksi kulkas terdapat dua lintasan produksi yaitu lintasan produksi untuk bagian case/bodi dan lintasan produksi untuk door/pintu. Lintasan produksi digunakan untuk memproduksi berbagai variasi produk/mix model yang telah dijadualkan tiap harinya. Pada proses perakitan pintu terdapat tiga pos atau stasiun kerja yaitu pos pre-door, pos p/u dan pos door-assy. Masing-masing pos terdiri dari beberapa operator dengan tugas yang berbeda. Keseimbangan lintasan produksi akan terganggu ketika beban produksi yang diterima oleh operator satu dan lainnya tidak seimbang. Untuk menjaga keseimbangan lintasan diperlukan adanya pembagian tugas yang merata diantara operator. Daftar Pustaka (1983 â 2002) iii