

**MEMPELAJARI PENGENDALIAN MUTUDAN  
SPESIFIKASI PARAMETER SERAT POLYESTER 1.4 D LINE  
# 62 DENGAN PETA KONTROL X-BAR PADA PT.  
POLYSINDO EKA PERKASA KERAWANG**

USMANADI, FARRY FIRMAN HIDAYAT, MSIE

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. Polysindo Eka Perkasa Karawang adalah suatu perusahaan yang tergabung dalam PT. Texmaco Group. PT. Polysindo Eka Perkasa Karawang merupakan perusahaan swasta nasional yang memproduksi serat stapel polyester. Disamping itu PT. Polysindo Eka Perkasa Karawang juga memproduksi asam tereftalat murni (PTA) dan chip polyester. Untuk menjaga konsistensi mutu produk dan jasa yang dihasilkan dan sesuai dengan tuntutan kebutuhan pasar, perlu dilakukan pengendalian mutu (Quality Control) atas aktifitas yang dijalani. Dari pengendalian mutu terhadap serat polyester 1.4 D Line # 62 yang didasarkan inspeksi dengan penerimaan produk yang memenuhi syarat dan penolakan yang tidak memenuhi syarat sehingga menyebabkan banyak bahan, tenaga dan waktu yang terbuang. Hal tersebut dilakukan dengan pendekatan produk akhir. Dari hasil analisis, pengendalian mutu pada peta kontrol X-Bar dengan standar spesifikasi mutu yang telah ditetapkan perusahaan, secara keseluruhan belum berjalan normal, artinya pada tahap pemeriksaan hasil yang diperoleh dikategorikan belum berada pada batas standar kualitas yang ditentukan. Sehingga PT. Polysindo Eka Perkasa Karawang dalam aktifitas produksi serat polyester 1.4 D Line # 62 belum dapat menerapkan pengendalian mutu dengan baik sesuai standar perusahaan.