

MEMPELAJARI KERJA OPERATOR BAGIAN CETAK TEKANAN PADA PROSES PRODUKSI ALUMINIUM PROFIL DENGAN METODE SAMPLING PEKERJAAN DI PT. ALUPRIMA PACIFIC INDUSTRIES

Yoga Bawono M.S, Ir. Asep Mohamad Noor, MT.

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses produksi

Abstraksi :

PT. Aluprima Pacific Industries merupakan suatu perusahaan yang bergerak dalam bidang aluminium profil dan ikut bersaing dalam pasar industri aluminium profil yang sudah berkembang. Penelitian yang dilakukan di PT. Aluprima Pacific Industries, bertujuan utama adalah untuk mempelajari cara perusahaan tersebut dalam melakukan perencanaan kebutuhan material agar dapat memenuhi jadwal induk produksi serta bagaimana mengantisipasi permintaan yang berfluktuasi dari pasar. Penulisan ini menitikberatkan pada pengamatan kinerja operator mesin cetak tekanan yang bekerja pada tahap akhir pada PT. Aluprima Pacific Industries. Pengamatan dilakukan dengan menggunakan metode sampling pekerjaan. Proses pengamatan dilakukan selama 10 hari kerja, dimana setiap hari kerja dilakukan pengambilan data sebanyak 30 buah data dengan waktu kerja 6 jam per-hari. Hasil pengolahan data dari pengamatan yang dilakukan meliputi waktu siklus, waktu normal dan waktu baku. Dalam proses pengolahan data terlebih dahulu dilakukan pengidentifikasian data pengamatan yang terdapat pada operator mesin cetak tekanan. Berdasarkan data waktu acak dari (300 data) diketahui data menganggur untuk operator 1 sebanyak 90 kali, operator 2 sebanyak 85, operator 3 sebanyak 76 dan data bekerja untuk operator 1 sebanyak 210 kali, operator 2 sebanyak 215 kali, operator 3 sebanyak 224 kali dengan keluaran operator 1 adalah 34.320 al profil, operator 2 adalah 44.150 al profil, operator 3 adalah 54.152. Untuk nilai menyesuaikan operator didapat 99%, 114%, 124% dengan kelonggaran sebesar 23%. Berdasarkan data-data tersebut diperoleh waktu siklus mulai dari operator 1 sampai operator 3 sebesar 4,2 detik/unit, 3,48 detik/unit, 3 detik/unit. Waktu normal mulai dari operator 1 sampai operator 3 sebesar 4,158 detik/unit, 3,967 detik/unit, 3,72 detik/unit dan waktu bakunya mulai dari operator 1 sampai 3 adalah 5,11434 detik/unit, 4,87941 detik/unit,

4,5756 detik/unit.