

ANALISIS TERHADAP KEGIATAN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK ALUMINIUM PROFIL PADA PT. ALEXINDO

SHERLY MEYLINDA, ASEP M. NOOR

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Produk yang diamati penulis adalah pembuatan aluminium profil khususnya pada divisi ekstrusi. Penulis menganalisa pada pemeriksaan mutu produk jadi dengan menggunakan metode pareto dan cause effect berdasarkan pada data harian yang diamati selama 1 bulan dalam waktu jam kerja. Berdasarkan hasil dari pengolahan data dengan menggunakan diagram pareto yaitu dengan jumlah 352.000 Kg didapat jumlah kerusakan 75785.5 kg dengan kategori blister (gelembung udara) 16 %, die mark (garis karena cetakan) 11%, scratch (baret) 8%, dent (penyok) 56%, dimensi (bentuk) 6%, dan twist (melintir) 3%. Dari hasil tersebut maka kita dapat menunjukkan masalah mana yang harus dipecahkan terlebih dahulu untuk menghilangkan cacat dan memperbaiki kerja (operasi). Penulis membuat cause effect dengan menggunakan perhitungan pareto. Dari perhitungan pareto dapat diketahui bahwa cacat yang terbesar terdapat pada dent (penyok), maka dicari penyebab-penyebab dari cacat tersebut dilihat dari segi material, mesin dan manusianya. Pengawasan mutu merupakan cara untuk meningkatkan suatu mutu dari sebuah produk yang dihasilkan. Pengendalian mutu adalah keseluruhan cara yang digunakan untuk menetapkan dan mencapai standar mutu. Pengawasan mutu yang dilakukan selama proses produksi aluminium profil bertujuan untuk mengetahui jumlah cacat produk yang dihasilkan, menghindari cacat produk berkelanjutan, dan melakukan perbaikan serta meminimasi biaya perbaikan.