

ANALISIS PETA KERJA PADA PROSES PRODUKSI PROFIL ALUMINIUMPADAT DENGAN PROSES PEWARNAANDI PT. ALAKASA EXSTRUSINDO

PRASETYO NUGROHO, IR.ASEP MOHAMAD NOOR,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Peta kerja dan proses produksi di dalam suatu perusahaan merupakan suatu kegiatan yang cukup penting karena dalam aktifitasnya peta kerja dan proses produksi saling berkaitan. Peta kerja merupakan salah satu alat yang sistematis dan jelas untuk berkomunikasi secara luas dan peta kerja ini dapat memberikan informasi-informasi yang diperlukan untuk memperbaiki suatu metode kerja terutama dalam suatu proses produksi. Berdasarkan hasil perhitungan dengan peta aliran proses maka didapat waktu total tiap departemen, diantaranya departemen pencetakan dan koreksi didapatkan waktu total 9826 detik dengan kegiatan operasi sebanyak 9, pemeriksaan sebanyak 1, menunggu sebanyak 1, transportasi sebanyak 8, dan penyimpanan sebanyak 1. Departemen ekstrusi didapatkan waktu total 8774 detik dengan kegiatan operasi sebanyak 7, pemeriksaan sebanyak 1, menunggu sebanyak 2, transportasi sebanyak 8, dan penyimpanan sebanyak 1. Dan departemen pewarnaan didapatkan waktu total 6197 detik dengan kegiatan operasi sebanyak 11, pemeriksaan sebanyak 1, menunggu sebanyak 1, transportasi sebanyak 11, dan penyimpanan sebanyak 1. Berdasarkan hasil perhitungan dengan peta proses operasi maka didapat waktu total tiap departemen, diantaranya departemen pencetakan dan koreksi didapatkan waktu total 9530 detik dengan kegiatan operasi sebanyak 7, pemeriksaan sebanyak 1. Departemen ekstrusi didapatkan waktu total 7990 detik dengan kegiatan operasi sebanyak 6, pemeriksaan sebanyak 1. Dan departemen pewarnaan didapatkan waktu total 565 detik dengan kegiatan operasi sebanyak 10, pemeriksaan sebanyak 1.