

# **ANALISA CARA KERJA PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER DI PT. LGPHILIPS DISPLAYS INDONESIA**

**EDHY SISWANTO, BRAHMANTYO,SKOM.,MMSI**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Ilmu Komputer, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : elektronik digital

Abstraksi :

Mengingat akan tuntutan untuk menghasilkan suatu produk yang berkualitas dan berkuantitas tinggi, maka dibutuhkan suatu perangkat yang mampu beroperasi dengan efektifitas tinggi. Programmable Logic Controller (PLC) sebagai jawaban dari tuntutan diatas adalah suatu system control dan transfer data yang digunakan untuk mesin-mesin modern. PLC didefinisikan sebagai suatu system operasi digital elektronik dengan menggunakan pemrograman dapat mengimplementasikan fungsi khusus seperti logika dan perhitungan aritmatika untuk pengontrolan analog/digital dari signal input yang menghasilkan signal output. Signal input biasanya terdiri dari signal eksternal yang berupa device atau perlengkapan yang bisa membangkitkan signal seperti sensor, toggle switch maupun contact auxiliary dari internal input pada bit data PLC, kemudian input tersebut diproses oleh processing melalui program terpasang yang menghasilkan signal output yang memerintahkan output device. Output device sendiri biasanya berupa peralatan seperti motor, solenoid valve, lampu indikator, maupun peralatan lain. Kelebihan dari pemakaian PLC yaitu jika suatu saat mesin akan ditambahkan sistem baru maka tinggal meng-up grade sistem dan menambahkan programnya saja, tidak usah melakukan perubahan total dari segi programnya. Pemanfaatan controlling automatic system menjadikan alternative pengganti tenaga manual manusia yang sekarang masih banyak digunakan. Dalam bidang industri hal ini sangat menunjang pada efektifitas dan produktifitas sehingga sangat membantu dalam efisiensi material, biaya dan energi, serta dapat menekan cost biaya maupun energi yang besar. Daftar Pustaka (1986-2001)